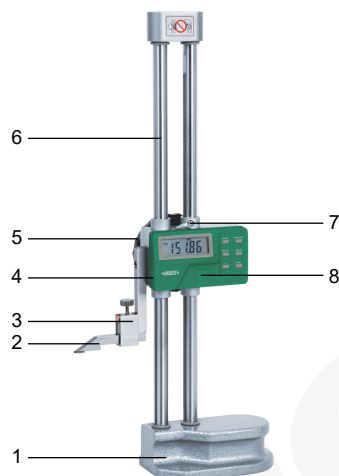


Attention : Empêcher le liquide de pénétrer dans l'indicateur de hauteur et d'endommager les composants électroniques.

Résolution: 0,01mm/0,0005"
 Accuracý: ±0,04mm (0-300mm)
 ±0,05mm (300-600mm)

- | | |
|---------------------|----------------------------|
| 1-Base | 6-Colonne |
| 2-Scripteur | 7-Clé de blocage |
| 3-Зажим | 8-Couvercle de la batterie |
| 4-Sortie de données | |
| 5-Roue motrice | |



1. Le côté positif doit être orienté vers l'extérieur lors de l'installation de la batterie.
2. Nettoyer le fond de la base et la règle, installer la règle, placer la jauge de hauteur sur une plaque d'inspection.
3. Boutons :
 'OFF/ON'---Éteindre ou allumer l'appareil
 'ZERO/ABS'---Conversion des modes de mesure absolu et relatif. Le mode normal est le mode de mesure absolue. En appuyant brièvement sur cette touche, vous entrez dans le mode de mesure relative à n'importe quel point, "INC" apparaît et la lecture est nulle (ce point est appelé "point zéro relatif"). Dans ce mode, la lecture correspond à la distance par rapport au point zéro relatif. Appuyez à nouveau longuement sur le bouton pour revenir au mode de mesure absolu.
 'RESET', '+/- Δ', '▷'---Régler la valeur initiale. Appuyez brièvement sur le bouton 'RESET' et 'P' clignote, appuyez brièvement sur '▷' pour changer les chiffres clignotants, appuyez brièvement sur le bouton '+/- Δ' pour changer la valeur. Appuyez brièvement sur le bouton 'RESET' deux fois pour afficher la valeur initiale lors de la mesure.
 '+/-'---Appuyer brièvement pour passer de la lecture avant à la lecture arrière, 'R' s'affiche en haut à droite de l'écran pendant la lecture arrière.
 'H/DATA'---Appui court pour conserver les données.
 'mm/in'---conversion en mm et en pouces
4. La jauge de hauteur doit être vérifiée régulièrement pour s'assurer que la lecture initiale est correcte. Secouez le volant pour que la surface de mesure et la base soient en contact avec la plaque en même temps. Appuyez brièvement sur "RESET" pour mettre à zéro. Répétez le processus ci-dessus et vérifiez la lecture.

5. La pointe est en carbure et peut être utilisée pour le traçage. Lors du traçage, utilisez la roue d'entraînement pour aligner avec précision la taille requise sur la hauteur de la ligne de traçage, puis serrez la clé de verrouillage et tracez. Lors du traçage, la base doit bien s'adapter à la plaque d'inspection et se déplacer en douceur. La pression de contact entre la pointe et la surface de la pièce doit être appropriée pour garantir un traçage clair, sans marques profondes et sans endommager la pointe.
6. Accessoire optionnel : support de comparateur (code 6293-6), pour maintenir le comparateur.



Comment tenir le comparateur :

- La distance L entre le point de contact et la base doit être inférieure à 100 mm (fig.1).
- Veuillez installer correctement l'indicateur de test à cadran comme indiqué sur la fig.2.

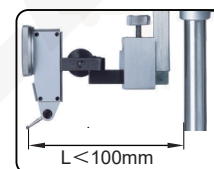


fig.1

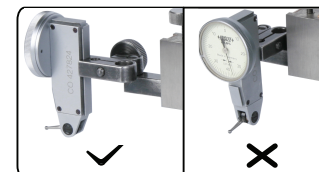


fig.2

7. Une pile dure un an en utilisation continue. Si le symbole de la pile apparaît, si rien n'apparaît à l'écran ou si les chiffres clignotent, la tension de la pile est trop faible, veuillez la remplacer. Si les chiffres ne changent pas lorsque l'on appuie sur les boutons ou que l'on déplace le vernier, retirez la pile et remettez-la en place après 1 minute. Retirer la pile si la toise n'est pas utilisée pendant une longue période.
8. La température de fonctionnement est de 0-40°C/32-104°F.
9. Avis :
 ---Lorsque vous déplacez le gabarit, vous devez tenir la base d'une main et le faisceau de l'autre.
 ---Après utilisation, nettoyez et remettez la jauge dans son emballage et rangez-la dans un endroit sec.
 ---La jauge sans la boîte ne doit pas être placée horizontalement, ni appuyée contre d'autres marchandises. Après utilisation, la poutre doit être placée dans la position la plus basse. Le calibre doit être étalonné régulièrement.